



Referanse case:

**Jollyroom**

**- Nyskapende løsninger**

*"Vi kan jobbe hvor som helst, vi flytter bare arbeidsplassen dit varene er"*  
Kaspar Hannerz, Inbound manager Jollyroom

## Jollyroom

Jollyroom er Nordens ledende tilbyder av barne- og babyprodukter på nett. De har hovedkontor i Göteborg i Sverige og leverer til kunder i hele Norden. Lageret deres er på over 65 000 kvm og har plass for opptil 40.000 artikler.

Jollyroom ble grunnlagt i 2011 og har helt fra starten driftet og utviklet logistikken selv. Med årets omsetningsvekst kom behovet for en mer fleksibel og skalerbar løsning. Lagerarealet utvides stadig, så brorparten av arbeidsflyten må styres trådløst.

*"Vi vokser og utvikler oss hele tiden, så vi måtte finne en løsning for å gjøre logistikken papirløs og produksjonen enklere," sier Kaspar.*

### Utfordringer:

En virksomhet i stadig vekst trengte en fleksibel og skalerbar løsning der brorparten av arbeidsflyten kan styres trådløst.

### Løsningen:

Brother presenterte en trådløs løsning der den tradisjonelle papirbaserte varehåndteringen avsluttes idet varene ankommer og fungerer sømløst med en digital løsning. Den digitale løsningen brukes helt fra produksjonsstart og frem til varen leveres til kunden.

### Fordeler:

Med denne løsningen kan lagermedarbeiderne i Jollyroom jobbe hvor som helst. De flytter bare arbeidsplassen dit varene er, noe som gir flere medarbeidere på mindre flater og økt effektivitet.



## Med mobilitet i fokus

Brother evaluerte Jollyrooms krav og lyttet til ideene deres. Etter å ha vurdert arbeidsflyten deres og hva de trenger for å utvikle seg videre, kom Brother med en løsning der den tradisjonelle papirbaserte varehåndteringen avsluttes idet varene ankommer og fungerer sømløst med en digital løsning. Den digitale løsningen brukes helt fra produksjonsstart og frem til varene leveres til kunden.

Fraktdokumenter for innkommende varer skannes automatisk med skannere fra Brother, slik at de kan lagres raskt og effektivt i Jollyrooms database. Samtidig gjør et mobilt, trådløst merkesystem at lagermedarbeiderne kan jobbe på alle produksjonsnivåene. Denne løsningen har bidratt til å gjøre logistikkstyringen papirløs.



## Trygghet for fremtidige utvidelser

Etter at den nye løsningen ble tatt i bruk, har lagermedarbeiderne i Jollyroom kunnet jobbe fra så å si hvor som helst, siden de kan flytte arbeidsplassen dit varene er. Nå som varene ikke lenger må flyttes én ekstra gang, får bedriften flere medarbeidere på mindre flater og kan jobbe mer effektivt.

*"Med den nye løsningen føler vi oss trygge på at fremtidige utvidelser vil gå knirkefritt, siden vi kan kjøre produksjon fra dag én", avslutter Kaspar.*

## For mer informasjon, vennligst kontakt:

**Brother Norge**  
v/ Tony Nguyen

**Solution Account Manager, Corporate Business**

[tony.nguyen@brother.no](mailto:tony.nguyen@brother.no)